

C840H 集成式蒸发残渣检测系统

C840H 集成式蒸发残渣检测系统 基于重量法测试原理，参照塑料包装、药典、化学试剂等检测标准设计制造。专业适用于食品药品包装材料的蒸发残渣检测、食品药品接触材料及制品的总迁移量测定、化学试剂与纯化水的蒸发残渣检测。



产品特点^{注1}

数据溯源

- 搭载 Labthink 最新科技成果的全自动机械手，可模仿人工实现 25 个测试杯的快速移动称量。
- 双仓独立设计，实现蒸发与称量真正分离，避免高温、高湿对天平的影响。
- 德国进口触控电子天平，重复性可达 0.05mg。
- 可视化天平设计，数据可溯源。
- 内校式天平，可快速拆卸，方便计量。

安全合规

- 全密闭 0 泄漏水浴锅，避免有害气体外溢。
- 水浴锅自动上水、排水，液位自动检测。
- 液冷快速降温系统，真正实现常温称重。
- 氮气循环、独立电控系统，危险气体测试更安全。
- 高效试剂回收，减少环境污染。

智能操控

- 12.1"医疗级触控屏，主机可脱离计算机，独立运行。
- 主机采用桌面式设计，节省空间。
- 水浴锅自动进出仓、自动关盖，操作更便捷。
- 水浴蒸发、烘干、冷却、常温称重，全自动完成。
- 系统配备各类传感器，声光智能提醒，操控更安全。
- 系统内嵌网口，可连接网络，用于远程控制与升级。
- 专业的计算机软件，符合 GMP 对数据可追溯性的要求，满足制药行业需要。
- 用户操作权限多级管理，权限内容可按需配置。
- 电子签名参照 21 CFR Part11 标准要求设计。

测试原理

➤ 总迁移量

试样用各种食品模拟物浸泡, 将浸泡液蒸发并干燥后, 得到试样向浸泡液迁移的不挥发物质的总量。

➤ 不挥发物

试样用标准要求试剂浸泡, 将浸泡液与空白液蒸发并干燥后, 与空白液比较, 得到不挥发物残渣的总重量。

参照标准

药典、YBB00342002-2015、YBB00132002-2015 等制药、药包相关标准

ISO 759-1981、GB 31604.8-2016、GB/T 5009.60 等食品接触材料相关标准

GB/T 9740 等化学试剂蒸发残渣测定相关标准

测试应用

基础应用	纯化水	各种药用纯化水的不挥发物测定。
	药包材	各种药用复合膜、袋、瓶、胶塞、护帽的不挥发物测定。
扩展应用	食品接触材料	各种食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚氯乙烯、聚丙烯、三聚氰胺、发泡聚苯乙烯、植物纤维类成型品的总迁移量测定。
	化学试剂	各种化学试剂的蒸发残渣测定。

技术参数

表 1: 测试参数^{注2}

参数\型号		C840H
测试范围	mg	0.05~10000
		0.3~80000 (选配)
分辨率	mg	0.01
		0.1 (选配)
重复性	mg	±0.05
		±0.3 (选配)
温度范围	°C	室温~130
温度波动	°C	±0.5

扩展功能	21 CFR Part11	选配
	GMP 计算机系统要求	选配

表 2：技术规格

测试工位	25 个
测试杯容积	100mL ^{注3}
气体规格	压缩空气（气源自备）
气源压力	≥ 72.5 PSI / 500 kPa
接口尺寸	Φ8 mm 聚氨酯管
主机外形尺寸	32.6" H x 43.3" W x 28.7" D (83cm× 110cm× 73cm)
电源	120VAC ± 10% 60Hz / 220VAC ± 10% 50Hz（二选一）
净重	440Lbs（200kg）

表 3：产品配置

标准配置	主机、天平（0.01mg）、电控模块、试剂回收模块、液冷模块、测试杯（25 个）、Φ8 mm 聚氨酯管
选购件	软件、GMP 计算机系统要求、21 CFR Part11、空压机（排气量>200L/min）、测试杯（100mL）、天平（0.1mg）、砝码（50g）

注 1：所述产品特点均以“技术参数”表的具体标注为准。

注 2：表中各项参数是在 Labthink 实验室、由专业操作人员，依据相关实验室环境标准的要求和条件测量得出。

注 3：测试杯容积可定制，但测试范围可能会发生变化，应以实际交付为准。

◇ Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知。本公司保留修改权与最终解释权。