C860H 集成式灼烧残渣检测系统



C860H 集成式灼烧残渣检测系统 基于重量法测试原理，参照药典、药包材、化学试剂、食品等检测标准设计制造。专业适用于药品、药包材，食品及接触材料的炽灼残渣和灰分检测，化学试剂的灼烧残渣检测。

产品特点[注1]

测量核心：精准可溯，便捷计量

- 双仓独立设计，实现灼烧与称量真正分离，避免高温对天平的影响。
- 德国进口触控电子天平，重复性可达 0.05mg。
- 可视化天平设计，数据可溯源。
- 内校式天平，可快速拆卸，便于计量。

安全合规：流程标准化，操作更安心

- 集成式设计，将传统的马弗炉、干燥器、天平集成一体。
- 测试流程严格遵循多国药典、ISO、GB 相关标准。
- 液冷快速降温系统，真正实现常温称重。
- 硫酸定时定量自动加注。
- 分立电控系统，测试更安全。
- 系统配备各类传感器 + 声光智能提醒，操控更安全。

智能高效：全流程自动化，省心省空间

- 搭载 Labthink 最新科技成果的全自动机械手，可模仿人工实现 36 个测试杯的快速移动称量。
- 灼烧、冷却、干燥、常温称重全自动化，无需人工值守。
- 12.1"医疗级触控屏，主机可脱离计算机，独立运行。
- 主机采用桌面式设计，节省空间，适配各类实验室布局。
- 系统内嵌网口，可连接网络，用于远程控制与升级。
- 专业的计算机软件，符合 GMP 对数据可追溯性的要求，满足制药行业需要。
- 用户操作权限多级管理，权限内容可按需配置。
- 电子签名参照 21 CFR Part11 标准要求设计。

测试原理

取样品 1.0～2.0g 或规定重量，置已炽灼至恒重的测试杯中，精密称重，缓缓炽灼至完全炭化，放冷；除另有规定外，加硫酸 0.5～1mL 使湿润，低温加热至硫酸蒸气除尽后，在 700～800℃炽灼使完全灰化，移至干燥器中，放冷，精密称重后，再在 700～800℃炽灼至恒重，即得灼烧残渣。

参照标准

美国药典、欧洲药典、英国药典、日本药典、ISO 3826-1、ISO 3826-4、
中国药典、YBB00012002-2015、YBB00342002-2015、YBB00262005-2015 等制药、药包相关标准
GB 5009.4、GB 31604.6 等食品、食品接触材料及制品相关标准
ISO 6353-1、GB/T 9741 等化学试剂相关标准

测试应用

基础应用	**药品**	各种药品的炽灼残渣和灰分测定。
扩展应用	**药包材**	各种药用复合膜、袋、瓶、胶塞、垫片的炽灼残渣和灰分测定。
	食品	各种食品的炽灼残渣和灰分测定
	食品接触材料	各种食品接触材料的炽灼残渣测定。
	化学试剂	各种化学试剂的灼烧残渣测定。

技术参数

表 1：测试参数[注2]

参数\型号		**C860H**
测试范围	**mg**	0.05～20000
		0.3～60000（选配）
分辨率	**mg**	0.01
		0.1（选配）
重复性	**mg**	±0.05
		±0.3（选配）
温度范围	**℃**	室温～800
温度波动	**℃**	±0.5
温度偏差	**℃**	±25
扩展功能	**21 CFR Part11**	选配
	GMP 计算机系统要求	选配

表 2：技术规格

测试工位	36 个
测试杯容积	60mL [注3]
气体规格	压缩空气（气源自备）
气源压力	0.5 MPa～0.7 MPa （72.5PSI～101.5PSI）
接口尺寸	Φ8 mm 聚氨酯管
主机外形尺寸	45.2” H x 49.2” W x 30.7” D (115cm× 125cm× 78cm)
电源	120VAC±10% 60Hz / 220VAC±10% 50Hz（二选一）
净重	440Lbs（200kg）

表 3：产品配置

标准配置	主机、天平（0.01mg）、液冷模块、测试杯（36 个）、Φ8 mm 聚氨酯管、B2860 自动加酸装置
选购件	软件、GMP 计算机系统要求、21 CFR Part11、空压机、测试杯（60mL）、砝码（50g）、天平（0.1mg）、砝码（200g）

注 1：所述产品特点均以 “技术参数”表的具体标注为准。

注 2：表中各项参数是在 Labthink 实验室、由专业操作人员，依据相关实验室环境标准的要求和条件测量得出。

注 3：测试杯容积可定制，但测试范围可能会发生变化，应以实际交付为准。

✧ Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知。本公司保留修改权与最终解释权。