C870H 集成式干燥失重检测系统



C870H 集成式干燥失重检测系统 基于重量法测试原理，参照药典、食品、化工行业检测标准设计制造，专业适用于上述领域的干燥失重检测。

产品特点[注1]

测量核心：精准可溯，便捷计量

- 双仓独立设计，实现烘干与称量真正分离，避免高温对天平的影响。
- 样品重量自动称定，避免人为因素干扰。
- 德国进口触控电子天平，重复性可达 0.05mg。
- 可视化天平设计，数据可溯源。
- 内校式天平，可快速拆卸，便于计量。

安全合规：流程标准化，操作更安心

- 测试杯盖自动开合技术，测试过程更合规。
- 称量温度自动调整，真正实现常温称重。
- 全密闭 0 泄漏试验仓，避免有害气体外溢。
- 氮气循环、分立电控系统，提供双重安全防护。
- 系统配备各类传感器 + 声光智能提醒，操控更安全。

智能高效：全流程自动化，省心省空间

- 搭载 Labthink 最新科技成果的全自动机械手，可模仿人工实现 36 个测试杯的快速移动称量。
- 正反向旋转操控 + 旋转杯数自由设定，简化测试杯填装流程。
- 液冷系统自动运行（上水 / 排水 / 液位检测），减少人工操作。
- 烘干、冷却、常温称重全自动化，无需人工值守。
- 12.1"医疗级触控屏，主机可脱离计算机，独立运行。
- 主机采用桌面式设计，节省空间，适配各类实验室布局。
- 系统内嵌网口，可连接网络，用于远程控制与升级。
- 专业的计算机软件，符合 GMP 对数据可追溯性的要求，满足制药行业需要。
- 用户操作权限多级管理，权限内容可按需配置。
- 电子签名参照 21 CFR Part11 标准要求设计。

测试原理

取供样品，混合均匀（如为较大的结晶，应先迅速捣碎使成 2mm 以下的小粒），取约 1g 或标准规定的重量，置与供试品相同条件下干燥至恒重的测试杯中，精密称定，除另有规定外，在 105℃干燥至恒重。由减失的重量和取样量计算供试品的干燥失重。

参照标准

美国药典、欧洲药典、英国药典、日本药典
中国药典等制药相关测定标准
GB 5009.3-2016 等食品相关测定标准
GB/T 6284、JIS K 0068 等化工产品相关测定标准

测试应用

基础应用	**药品**	各种药品的干燥失重和水分测定。
扩展应用	**食品**	各种食品的干燥失重和水分测定。
	化工产品	各种化工产品的干燥失重测定。

技术参数

表 1：测试参数[注2]

参数\型号		**C870H**
测试范围	**mg**	0.05～20000
		0.3～40000（选配）
分辨率	**mg**	0.01
		0.1（选配）
重复性	**mg**	±0.05
		±0.3（选配）
温度范围	**℃**	室温～130
温度波动	**℃**	±0.5
试验压力	**kPa**	0 ～－20[注3]
扩展功能	**21 CFR Part11**	选配

	GMP 计算机系统要求	选配

表 2：技术规格

测试工位	36 个
测试杯容积	40mL [注4]
气体规格	压缩空气（气源自备）
气源压力	0.5 MPa～0.7 MPa （72.5PSI～101.5PSI）
接口尺寸	Φ8 mm 聚氨酯管
主机外形尺寸	32.6” H x 43.3” W x 28.7” D (83cm× 110cm× 73cm)
电源	120VAC±10% 60Hz / 220VAC±10% 50Hz（二选一）
净重	440Lbs（200kg）

表 3：产品配置

标准配置	主机、天平（0.01mg）、液冷模块、气体干燥模块、测试杯（36 个）、Φ8 mm 聚氨酯管
选购件	软件、GMP 计算机系统要求、21 CFR Part11、空压机、测试杯（40mL）、砝码（50g）、天平（0.1mg）、砝码（200g）

注 1：所述产品特点均以 “技术参数”表的具体标注为准。

注 2：表中各项参数是在 Labthink 实验室、由专业操作人员，依据相关实验室环境标准的要求和条件测量得出。

注 3：试验压力可定制。

注 4：测试杯容积可定制，但测试范围可能会发生变化，应以实际交付为准。

✧ Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知。本公司保留修改权与最终解释权。